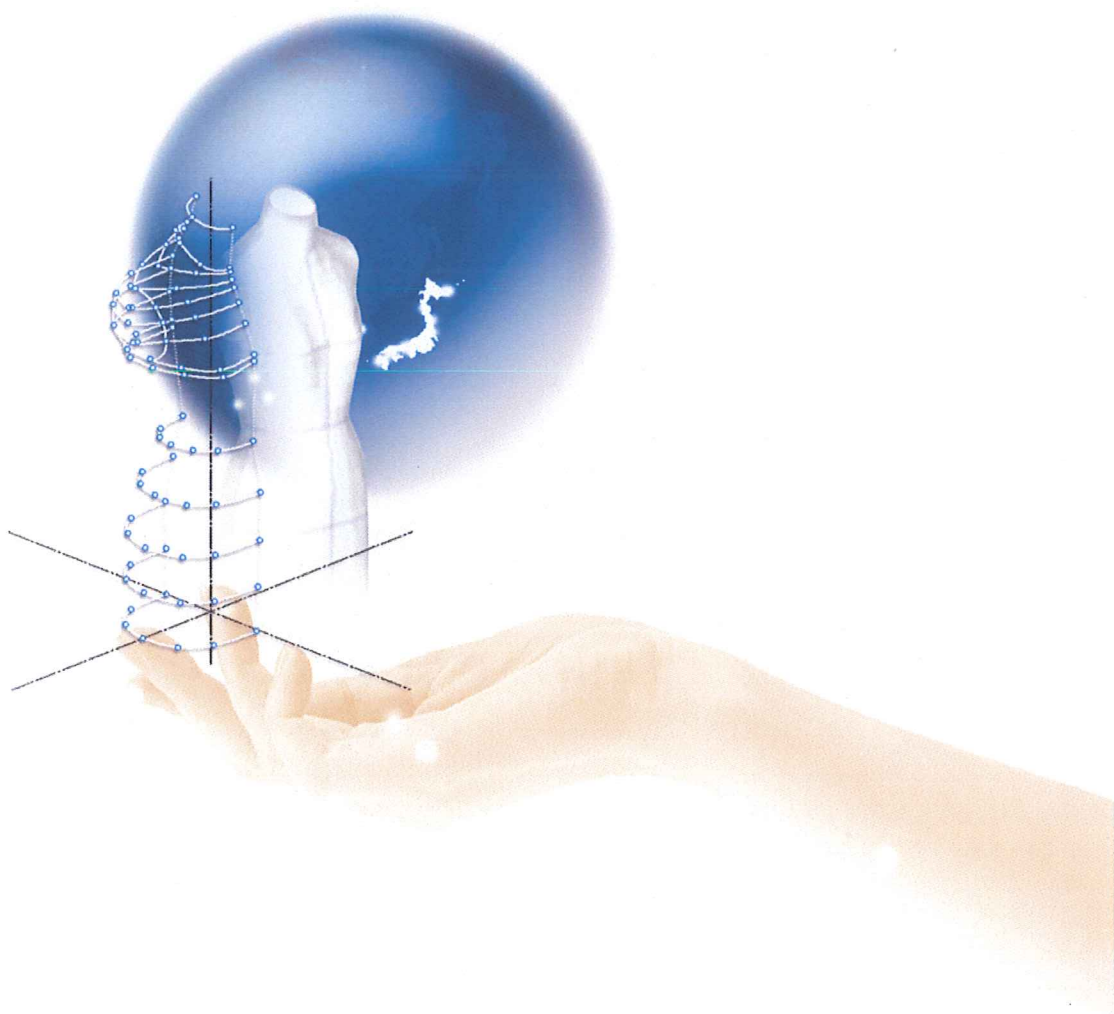


才智、要共有才能产生威力

Our future strategy will be
sharing knowledge & technology

with all



AGMS株式会社

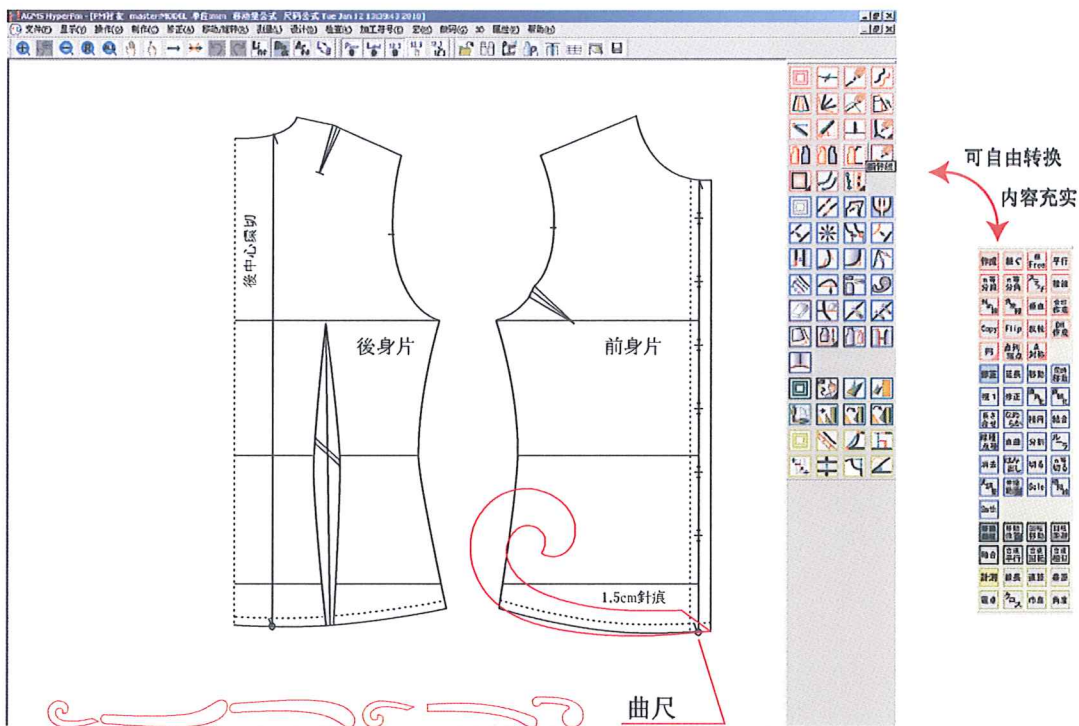


Hyper Pattern Making

超级制板

操作简单 & 自动执行！有丰富的功能，使您能轻松地设计出高难度款式的纸样。

AGMS



附带有辅导说明视窗

有简明清晰的「引导图」，
可边看边选择功能。
缩短作业时间，
「功能选项」也非常方便。



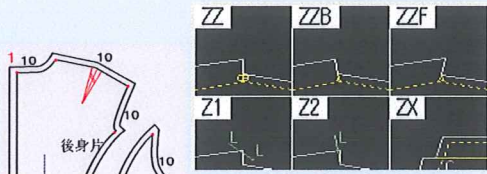
自定图标

可配合自己的操作方便
来任意排列图标。

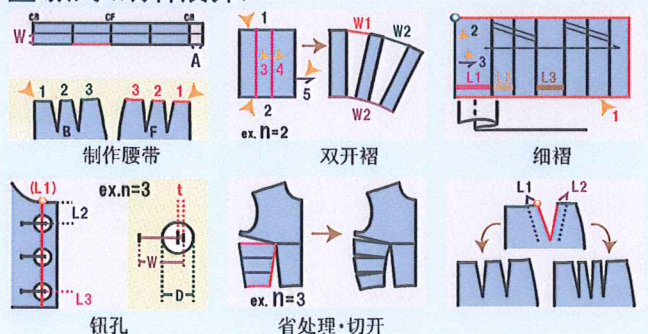


加缝份

「角处理」
「对高」
等
可简单执行。



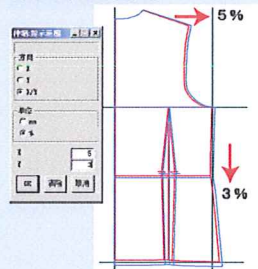
款式(纸样展开)



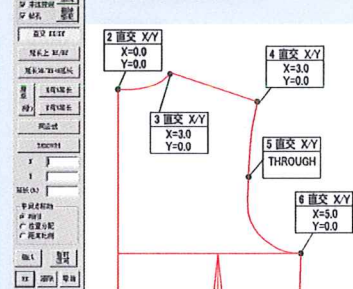
缩水率设定

可使用各种各样方法，根据面料的特性进行各种不同的修改。

先决定横，纵，双向的伸缩范围后，
输入实际数值，%等，
便可进行面料的修改。



可细分范围，在每个放码点上
指示XY数值修改面料。



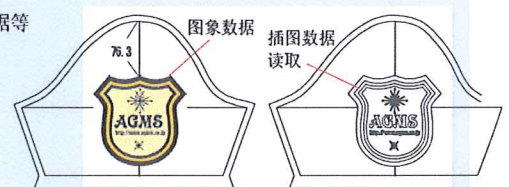
圆顺处理

以缝合后的状态来观察板型，
确认连接部位，修改等都非常方便。



读取外部文件

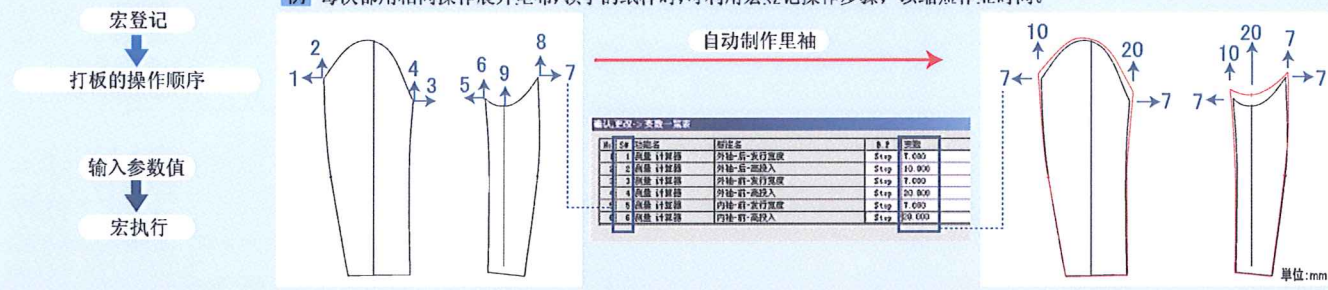
插图数据，图象数据等
可贴到纸板上。



■ 宏功能(登记操作过程)

● 宏可以把制作纸板的操作步骤进行登记。

例 每次都利用相同操作展开里布, 领子的纸样时, 可利用宏登记操作步骤, 以缩短作业时间。

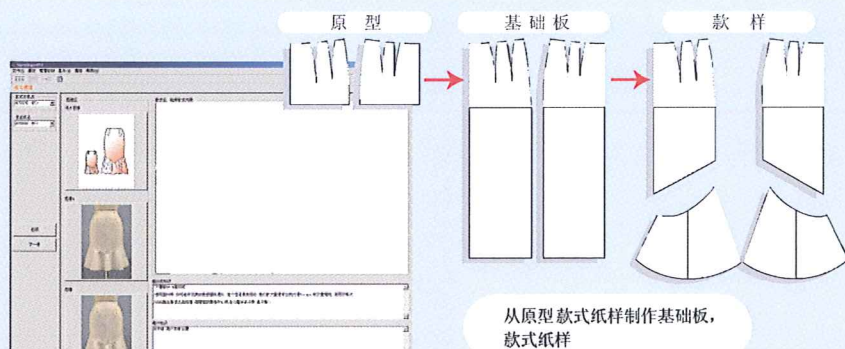


■ 宏应用编

● 智能制板(把宏作为AGMS智能登记)

套装·连衣裙·半裙·裤子等的基础板的宏, 可以提供给客户使用。

款式图, 布片图, 注解等都可以与宏一起登记, 检索时可通过「检索系统」进入操作, 简单快捷。



从原款式纸样制作基础板, 款式纸样

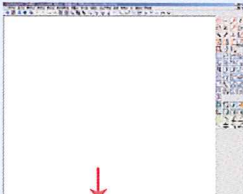
● AGMS与日本的顶级客户共同研发

只需要输入各部位的尺寸, 便可以从零开始制作各种款式的裤子。

衬衣, 裙子的宏将在研发结束后, 陆续提供给用户使用

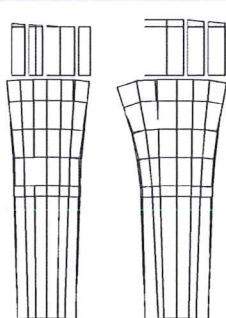
从零开始制作

从零开始制作的款式纸样

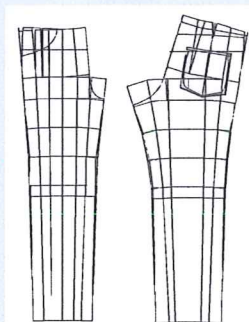


各部位的尺寸输入

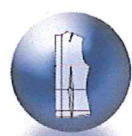
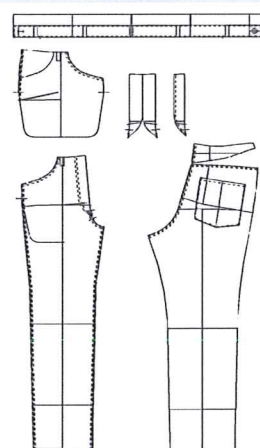
No.	Label	Cal	Value	Unit
1	裤子的腰围		749.0	Through
2	裤子的臀围		1000.0	Through
3	上衣长		220.0	Through
4	下裙长		100.0	Through
5	腰围		410.0	Through
6	裤口围		470.0	Through
7	裤脚围		40.0	Through
8	裤脚围	裤子的腰围/2 x 1%	60.0	Through
9	裤脚围	裤子的臀围/2 x 1%	48.0	Through
10	裤脚的厚度	裤子的腰围/2 x 1%	20.0	Through
11	裤脚的厚度-右侧	裤子的腰围/2 x 1%	20.0	Through
12	裤脚的厚度-左侧	裤子的腰围/2 x 1%	10.0	Through
13	裤脚的厚度-后侧	裤子的腰围/2 x 1%	15.0	Through
14	裤脚的厚度-前侧	裤子的腰围/2 x 1%	20.0	Through



基础板



款式纸样



Order system

量身订做系统

选择款式, 面料, 到生产, 顾客管理等。实现了从店铺到工厂的一贯服务体制改革。

可以应用各种方式取得实寸

订做的输入界面

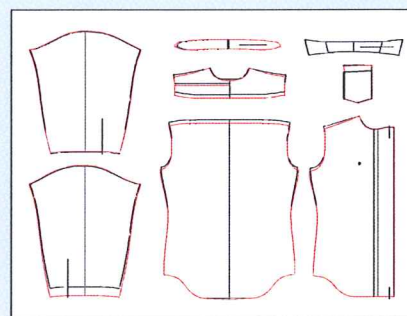
制作纸样

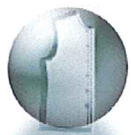
利用直接量身採寸以及3D立体人体扫描测量所得出的结果, 快速制作顾客的量身纸样。



输入顾客的尺寸

Item	Measure	Value	Unit
1	身高	170.0	cm
2	体重	60.0	kg
3	胸围	90.0	cm
4	腰围	70.0	cm
5	臀围	100.0	cm
6	大腿围	50.0	cm
7	小腿围	30.0	cm
8	脚踝围	20.0	cm
9	脚长	25.0	cm
10	脚宽	10.0	cm
11	脚高	10.0	cm
12	脚厚	10.0	cm
13	脚宽	10.0	cm
14	脚高	10.0	cm
15	脚厚	10.0	cm
16	脚宽	10.0	cm
17	脚高	10.0	cm
18	脚厚	10.0	cm
19	脚宽	10.0	cm
20	脚高	10.0	cm
21	脚厚	10.0	cm
22	脚宽	10.0	cm
23	脚高	10.0	cm
24	脚厚	10.0	cm
25	脚宽	10.0	cm
26	脚高	10.0	cm
27	脚厚	10.0	cm
28	脚宽	10.0	cm
29	脚高	10.0	cm
30	脚厚	10.0	cm





Grading

放码

为满足顾客的需求,我们精心设计了各种各样的放码方式。
利用效果图放码,操作会更加简单!

AGMS

放码方式

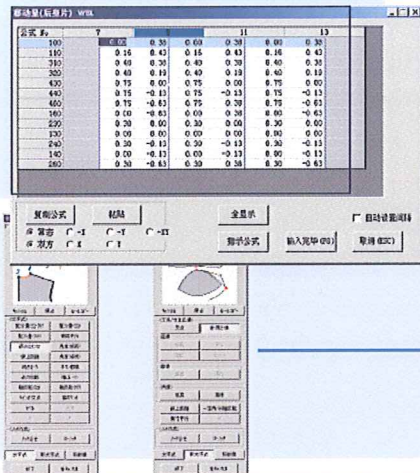
● 尺码档差表

只要输入各项目的尺码档差,便可简单地执行放码。

尺码	档差	档差	档差
1. 肩宽	1.00		
2. 胸围	2.00		
3. 衣长	2.00		
4. 袖长	1.00		
5. 袖口	0.50		
6. 领宽	0.50		
7. 领高	0.50		
8. 领口	0.50		
9. 领口	0.50		
10. 领口	0.50		
11. 领口	0.50		
12. 领口	0.50		
13. 领口	0.50		
14. 领口	0.50		
15. 领口	0.50		
16. 领口	0.50		
17. 领口	0.50		
18. 领口	0.50		
19. 领口	0.50		
20. 领口	0.50		

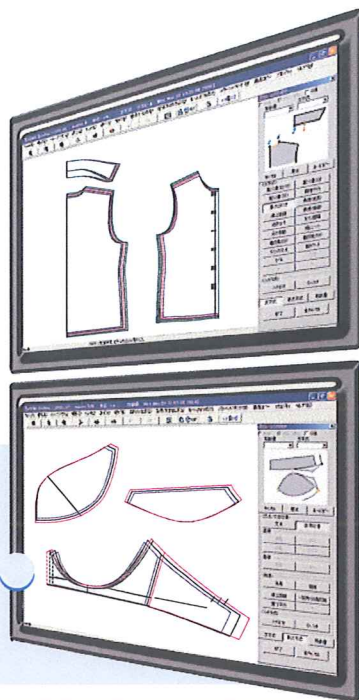
● 指定移动量

可任意输入指定点的移动量。



效果图放码

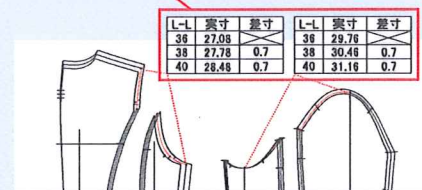
可直接在画面上边指示边执行放码。
操作简单方便。



放码后的确认

● 可准确地测量缝合部位的尺寸

也可以输出,作为资料的一部分有效利用。

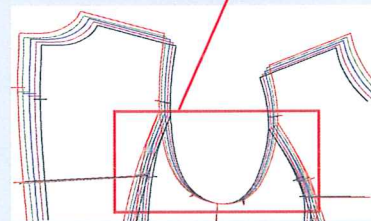


测量结果可以以CSV文件形式,导入EXCEL表格里面

尺码	肩宽	胸围	衣长	袖长	袖口	领宽	领高	领口	领口	领口	领口
L	40.00	80.00	60.00	40.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00
M	38.00	76.00	58.00	38.00	9.00	9.00	9.00	9.00	9.00	9.00	9.00
S	36.00	72.00	56.00	36.00	8.00	8.00	8.00	8.00	8.00	8.00	8.00

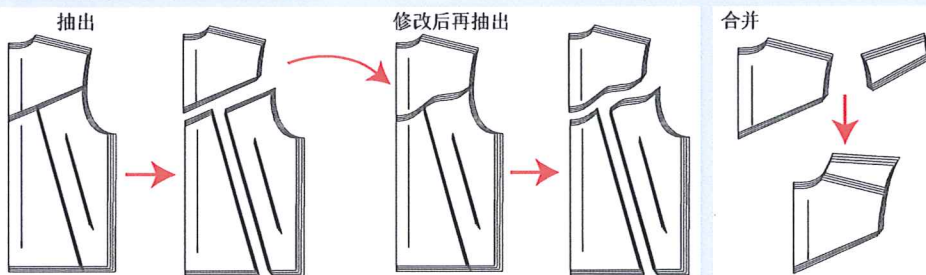
● 衣片重叠检查

可把放码后的多个衣片设置为缝合效果图,检查拼接的状态。



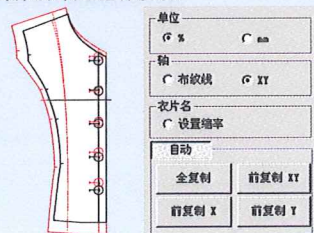
放码后的加工

● 衣片的抽出·合并可自动进行



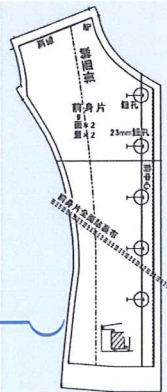
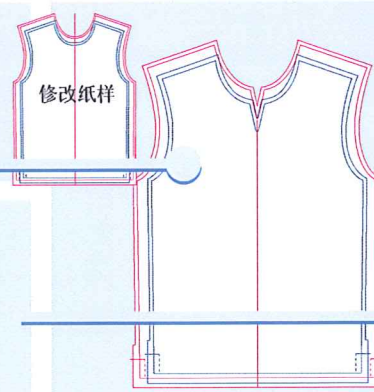
● 缩水率设定

可根据面料的特性简单地修改衣片的长·宽。输入(实际尺寸·%)后,可边确认形状边进行修改。



NEST

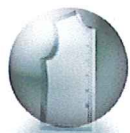
对方的CAD数据(DXF),只要制作NEST公式,便可以放码再现出来。



DXF互换不同成衣CAD软件间的数据

通过DXF形式(TIIP/AAMA)的数据交换,可以接收其他CAD的纸样数据。
接收的数据仅限纸样(含放码)。

- 外形线,内部线,内部裁剪线,刀口,钻孔,衣片名,标注名
- 线类别:点线,虚线,一点锁线,两点锁线都可以接收



保持人体均衡的 立体放码

* OPTION

AGMS 只需要变更尺码和变更体型,便可一次性完成放码!

立体放码

数值化受到重视

技术

精度

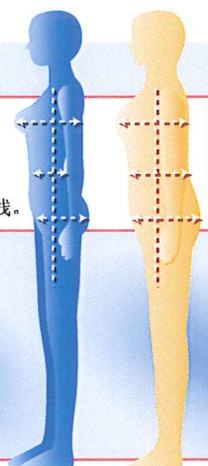
效率

对于体型的多样化放码方式,在近几年被重新认识。

AGMS CAD成功地开发了从体型均衡分析,把体型变化的参数值和纸样变化等理论结合到CAD放码里面。

均衡计算方式

- 人体的前后是不均衡的。
- 从身高·胸围所考虑的「均衡计算方式」
- 从前·侧·后的三方面考虑时,应该把体型的侧面,作为基准来决定重心线。



- 体型变换里包含的各种尺码,可一次性做放码。
- 人体的厚度·胸部的高度等分量充实。
- 大尺码时所困惑的袖笼形状也可以完美实现。
- 不需要立裁的重新组合。
- 无论是什么样的尺码,都能保持基码的完美轮廓进行放码处理。

【根据不同年龄·体型所得出的均衡计算方式】

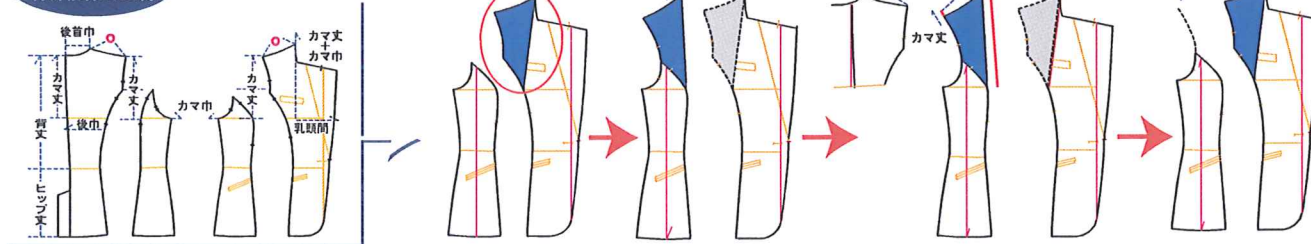
项目	计算式	A9	(误差)	B17
基码		160.0	2.0	162.0
身高				
胸围		84.0	10.0	94.0
腰围		64.0	12.0	76.0
臀围		90.0	12.0	102.0
身高比例				
肩长	身高*1/4+1	41.0	0.5	41.5
前长	后长+1.3+(胸围-80)/10	42.7	1.5	44.2
背长	后长-2	39.0	0.5	39.5
前身长	前长-前脖子长	35.0	1.0	36.0
臀长	身高*1/8	20.0	0.3	20.3
A基准比例				
袖笼长	(身高*1/20+胸围*1/10)+5	21.4	1.1	22.5
后肩长	身高*1/20+胸围*1/10	16.4	1.1	17.5
前肩长	后肩长-1	15.4	1.1	16.5
~				

【把均衡计算方式,组装到尺码档差表里面】

尺码	身高	胸围	腰围	臀围	肩长	前长	背长	前身长	臀长	袖笼长	后肩长	前肩长
1. AA	150	70	50	60	35.0	35.0	32.0	32.0	17.5	21.4	16.4	15.4
2. AB	155	75	55	65	36.25	36.25	33.25	33.25	18.125	22.125	17.125	16.125
3. AC	160	80	60	70	37.5	37.5	34.5	34.5	18.75	22.875	17.875	16.875
4. AD	165	85	65	75	38.75	38.75	35.75	35.75	19.375	23.625	18.625	17.625
5. AE	170	90	70	80	40.0	40.0	37.0	37.0	20.0	24.375	19.375	18.375
6. AF	175	95	75	85	41.25	41.25	38.25	38.25	20.625	25.125	20.125	19.125
7. AG	180	100	80	90	42.5	42.5	39.5	39.5	21.25	25.875	20.875	19.875
8. AH	185	105	85	95	43.75	43.75	40.75	40.75	21.875	26.625	21.625	20.625
9. AI	190	110	90	100	45.0	45.0	42.0	42.0	22.5	27.375	22.375	21.375
10. AJ	195	115	95	105	46.25	46.25	43.25	43.25	23.125	28.125	23.125	22.125
11. AK	200	120	100	110	47.5	47.5	44.5	44.5	23.75	28.875	23.875	22.875
12. AL	205	125	105	115	48.75	48.75	45.75	45.75	24.375	29.625	24.625	23.625

把纸样的一部分旋转做放码之后,还原。

前袖笼的概念 (有开前襟的上装)

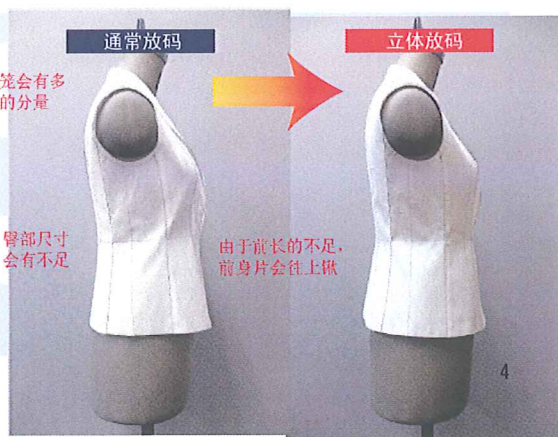
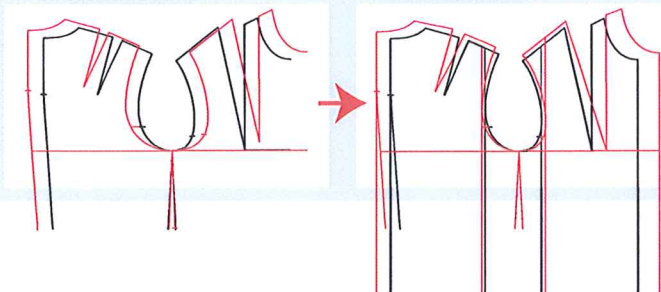


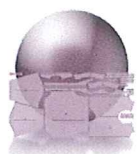
保持基码板的轮廓,推出体型的厚度·高度的分量。

袖笼

- 一般 CAD 的放码通常放到大尺码时,基码的形状受影响

- 立体放码大尺码做放码时,袖笼的形状能保持完美





Marking

排料

排料使用人机交互方式，能有效地配置！是广泛应用于工厂CAD/CAM系统。

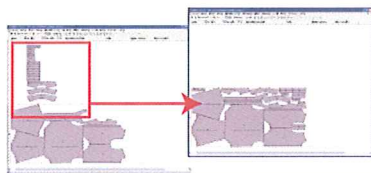
AGMS

■ 客户通过人机交互方式，选择多种工具来方便完成排料工作

衣片能自动往布幅内排放，不会出现重叠或超出的现象



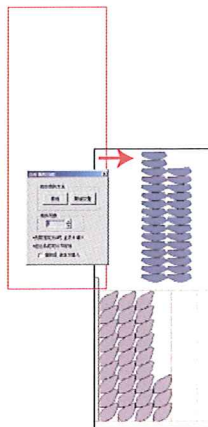
能自动寻找空隙位置，并把可配置的衣片往那里移动，提高收率



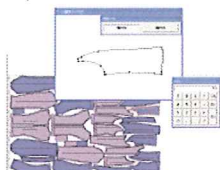
各衣片的信息可以在画面里确认



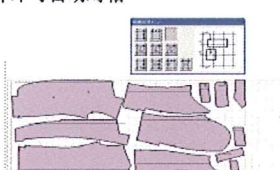
相同的衣片可做自动密排配置



可修改长度，变更翻折/拼接，变更缝份量等



预先设置好对格条件，只需要配置主衣片其他的衣片即可自动对格

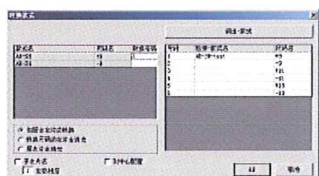


可测量距离

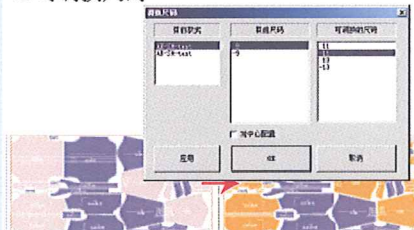


■ 变更排料数据

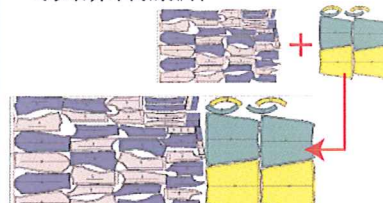
● 完成后的排料数据作部分变更
可自由追加调换衣片，或调换货号



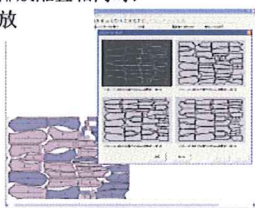
● 可调换尺码



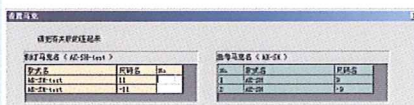
● 合并排料数据
可以合并不同的排料



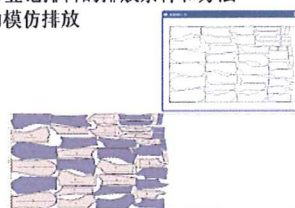
● 程控排料
与登记排料的排放配置相同时，可自动模仿排放



● 置换排料
与登记排料的排放条件一致时可自动模仿排放

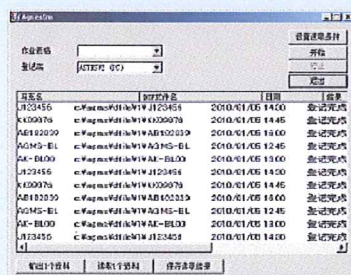


● 参考排料
参考登记排料的排放条件和方法自动模仿排放



■ 全自动排料「NESTER」Ver.7 * OPTION

短时间内制作高收率的排料。无人操作也可获得大量排料。
也可以用对话方式排到中途，剩下的由NESTER完成。



● BLOCK

在一个排料里可分别配置不同尺码，不同组合。



● TUBULAR (对折衣片)

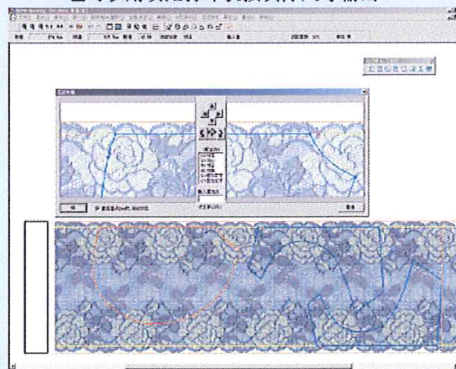
● 对格

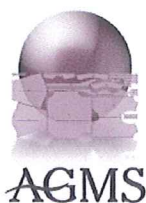
● PACK (* OPTION)

用对话方式排好的排料，通过NESTER的摇摆把排料压紧。

■ 花边排料 * OPTION

读取花边，计算用量。
也可以用喷墨打印机按实际尺寸输出！





Factory System

方便于工厂使用的系统

是提供给工厂的最小限度，操作简单的系统。
可减小经费，提高生产效率。

MPD Plus

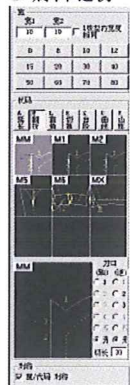
从设计室到工厂，用 DXF 数据转送时，双方都要做各种各样的确认工作。

MPD Plus 是高功能的特产软件，在没有 CAD 环境下，用它来编辑/输出纸样，也可以输出排料图，是工厂作业的必需工具。除了能编辑 TIIP-DXF 的纸样，还能对应 AGMS 以外的 CAD 数据。

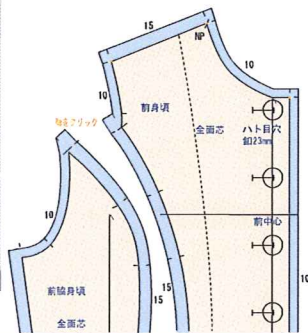
已使用其他品牌的 CAD 和绘图仪，也可以利用输出。

利用 MPD Plus 软件，数据传递方或接收方都可以减轻作业负担，缩短工作时间。

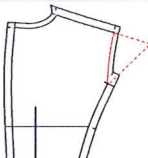
● 编辑缝份



可简单变更缝份宽度和角的形状。

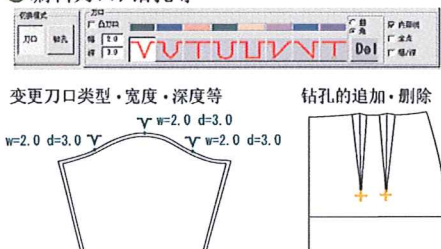


● 测量尺寸



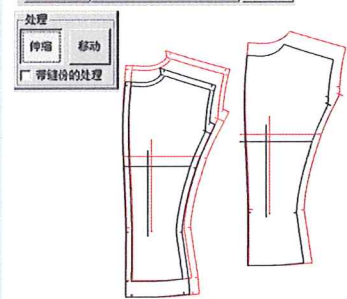
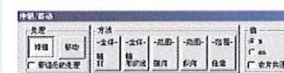
L-L	实寸	差寸
38	10.41	
40	10.59	0.18
42	10.78	0.19

● 编辑刀口、钻孔等



● 缩水率设定

可根据面料的特性，通过输入衣片的长·宽(实数值·%)修改，操作简单。



裁剪计划

针对国内生产的背景，目前是把大量的订单放在海外生产，品种多，批量小，排料数量(裁剪次数)增加。对应订单数量，要考虑排料的制作时间·裁剪时间·面料成本等因素，这个系统是最适合制作匹配组合的。



能够把排料师傅拥有的裁剪技术和各种条件的逻辑思维进行组合，提交出最高效率的裁剪方案。是实现从接单到裁剪，一贯性自动化的系统。

● 设置条件

- | | | |
|----------------|----------|---------|
| 1. 单件用量 | 【减小排料数量】 | 减小CAD时间 |
| 2. 裁剪重叠张数 | 【减小取件数量】 | 减小时间 |
| 3. 最大取件数 | 【减小行动频率】 | 缩减面料成本 |
| 4. 可否取奇数 | 【集中裁剪尺码】 | 减小检取时间 |
| 5. 拉布方向(单向/反复) | | |
| 6. 优先顺序 | | |

【减小排料数量】

● 3排料

订单	10	24	30	4	
重叠	S	M	L	LL	件数
10		2	2		4
5	2		2		4
4		1		1	2

【减小取件数量】

● 9件

订单	10	24	30	4	
重叠	S	M	L	LL	件数
12		2	2		4
5	2				2
4			1	1	2
2			1		1

【减小行动频率】

● 增加排放数量

订单	10	24	30	4	
重叠	S	M	L	LL	件数
8		2	2		4
5	2		2		4
4		2	1	1	4

【集中裁剪尺码】

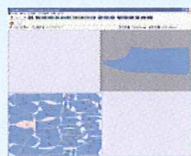
● 3个尺码以上

订单	10	24	30	4	
重叠	S	M	L	LL	件数
12		2	2		4
5	2				2
3			2		2
2				2	2

编辑裁剪数据「MANTIS」

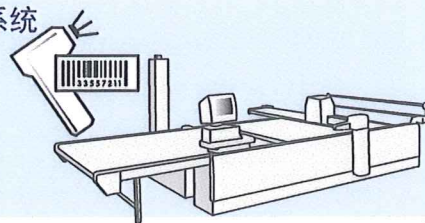
提高CAM的生产效率/精度。

例 通过变更起点，
减小空走距离。



CAM专用的代码管理系统

可节省裁剪的准备时间，
提高裁剪效率，
也可以防止错误调出排料所
造成误裁的现象。





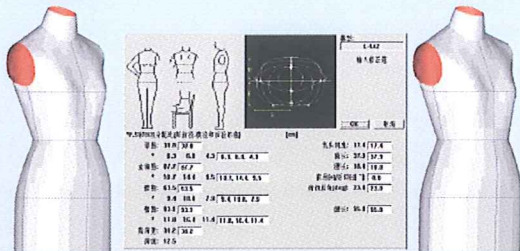
3D

可简单地变更人台的尺寸。

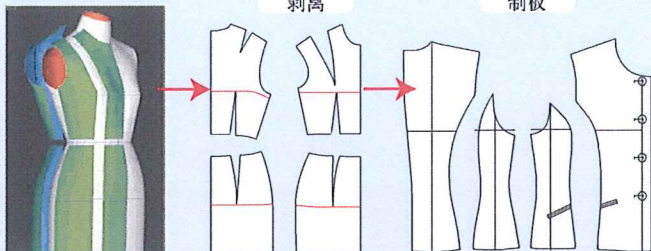
剥离人台表面，便可以自动制作「剥离的平面纸样」。

AGMS

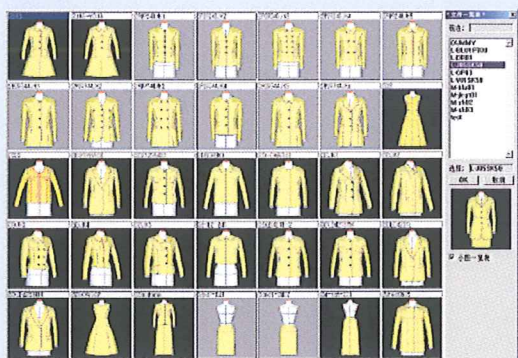
人台尺寸变更



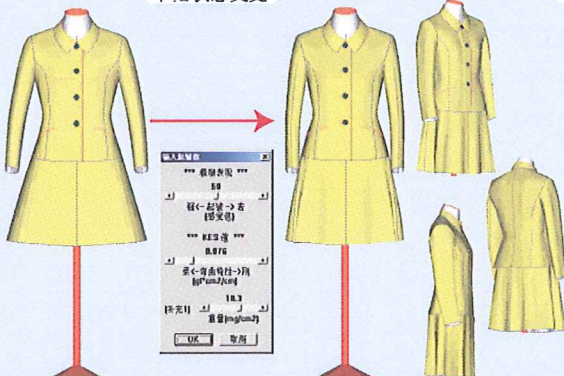
原型剥离



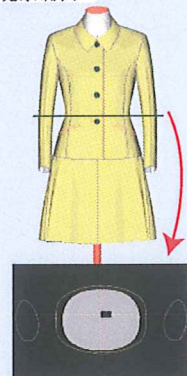
试穿



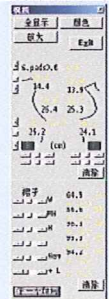
下垂状态变更



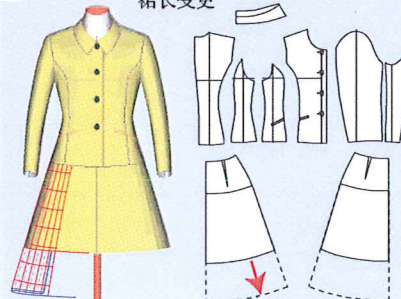
宽余确认



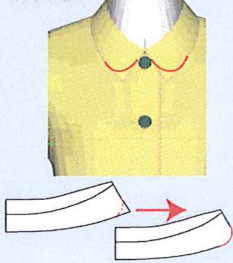
制作款型线



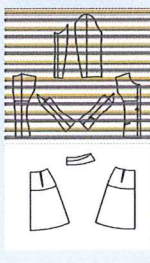
裙长变更



领子变更



面料对格配置



DPS

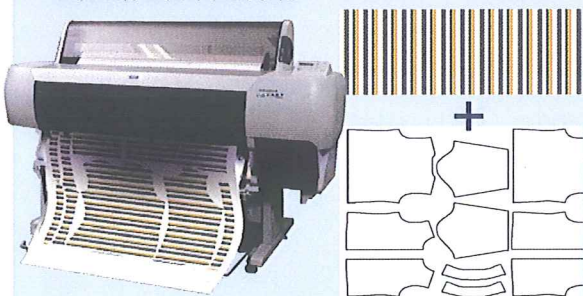
DPS是利用和「CAD」数据进行数码打印的系统。

把「CG」制作的设计图案，用「特殊渗透液体的加工面料」打印输出。

是不需要委托专业的公司，使用「喷墨打印机」便可以输出的系统

Pattern-In Print

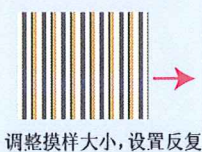
●往纸样上面印花的系统



使用「Pattern-In Print」时，一定要用「AGMS 排料」软件配搭。

Repeat Print

●反复打印系统
可以打印整块面料。



调整模样大小，设置反复

◇ 打印机和面料等将另行提交方案。



制作样本
毕业作品
比赛作品



CG Palette

调色板

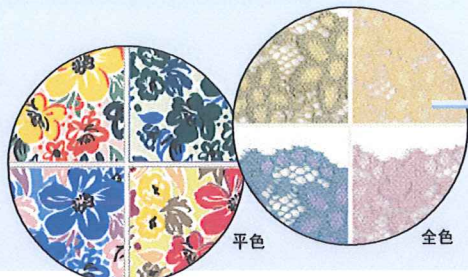
「AGMS Palette」是专门为服装设计和室内装饰的设计师们所开发的电脑图象化软件。

AGMS

Change Color

● 改换既有的颜色

无论是印染布料还是纺织印染，都可以简单地 在既有设计图上编辑 颜色， 或使用 <特色> 变动颜色。

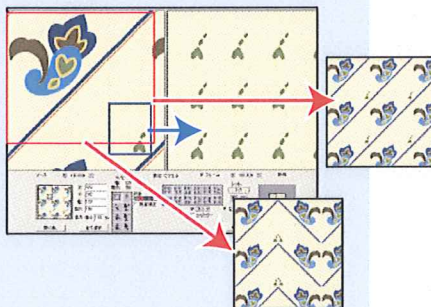
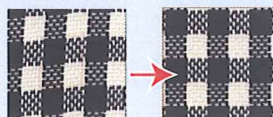


Repeat X

● 使用既有的设计图案

可简单地制作反复循环图案。

● 补正扫描后的图象歪斜 曲线的歪斜和明亮度的调整等， 可边看边调。



Knit * OPTION

● 简单制作针织图案

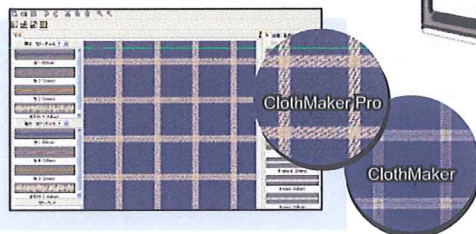
可使用既有的设计图，
简单地制作针织图案。



ClothMaker Pro

● 制作纺织品的设计图

这是一个可以从纱线的形状开始设计，
到先染物模拟再现的软件。
用它，您可以得到真正的纺织品设计效果图案。



mapXmaker

● 制作合成图像的软件

这是一个制作合成图像的软件 (Windows 版)。
它可以简单地往成衣和室内装饰的图片上，
模拟试穿各种各样的面料。



mapXviewer

● 阅览合成图像的软件

这是一个演示工具，
也是一个浏览软件 (Windows 版)。
它可以简单地将面料配置到图片上面，
在同一画面上可显示复数个配置效果

「mapXmaker & mapXviewer」，对(花边)的细密溜孔，
(家具/室内装饰)等的面料配置上，
有充分优势力量。





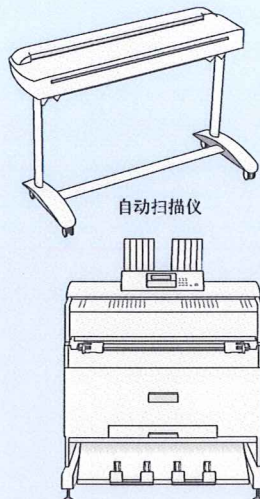
INPUT DEVICE

输入设备

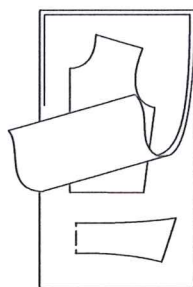
可根据客户的使用要求和预算进行选购

AGMS

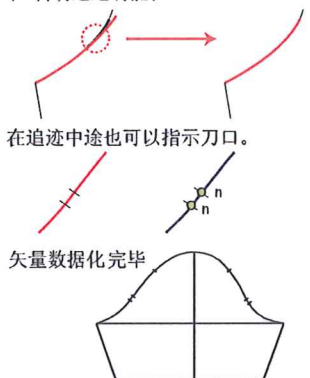
■ 自动扫描仪 使用扫描仪和矢量数据转换的软件,把手画的纸样转换为CAD数据。



把纸样夹在透明薄膜里。



只需要在纸板的线条上点击。
不需要非常正确地对准线条操作,
它可以自动在线条的附近找出目标。
(●自动追迹功能)



可一次性把手画的资料,自动转换为(CAD数据)。
使用自动追迹功能,可缩短转换时间。

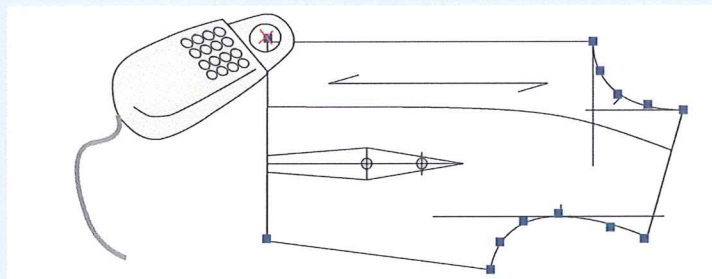
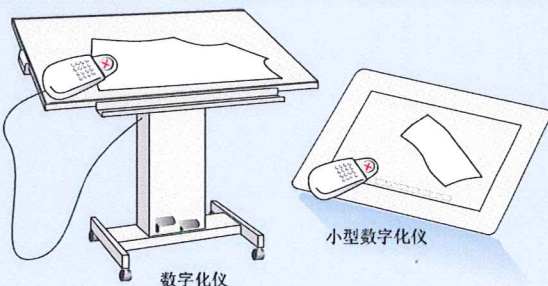
剪切的纸板输入后,
即可在排版画面上作业。(工厂,报价用)

过去手画的纸板,要变为CAD数据时可随时转换。

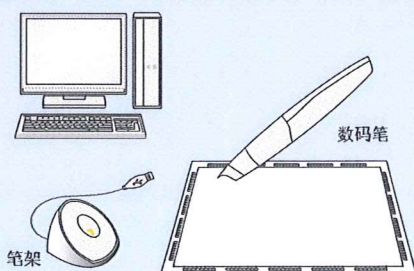
叠图也可以对应

- 对应的数据
TIFF, BMP
- 剪切纸样,青烧图样,白色纸样,手画纸样

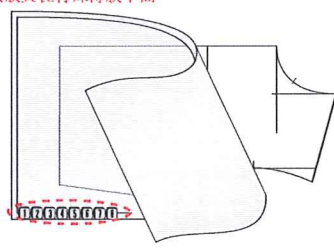
■ 数字化仪 用16键鼠标,十字对点输入。可瞬间读取为CAD数据。



■ 数码笔 使用特殊的薄膜和数码笔,输入简单,不占用地方



纸板放置在特殊薄膜下面



只需要用笔压一下点的位置



※输入时,画面不显示

■ 特长

	软件	最大读取尺寸	从复数电脑输入	轮廓变更	输入姿态	麻布	其它特长
扫描仪	必要	A0 *1	○ *3	×	坐	×	作为图像可暂时保存
数字化仪	AGMS驱动	A0 *2	○	○	立	○	即可做CAD数据化
小型数字化仪	AGMS驱动	A3 *2	×	○	坐	○	不占地方,便宜
数码笔	AGMS驱动	A0 *2	○ *5	×	坐立	○	不占地方,便宜

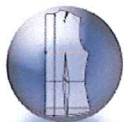
- *1 要透明薄膜
- *2 可分割输入
- *3 各PC都需要装软件
- *4 可更换(但需要设置)
- *5 可改换笔架

■ 系统环境

防毒软件将由用户准备。

* 用户可根据需要
自行安装杀毒软件

OS	Windows XP		Windows Vista	
	Pro	推荐	Ultimate	Business
内存	最小构成	推荐	最小构成	推荐
	512MB	1GB以上	1GB	2GB以上
显示器解像度	最小构成		推荐	
	1,024 × 768		1,280 × 1,024以上	



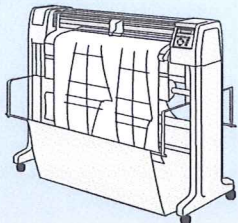
OUTPUT DEVICES

输出设备

可根据用户的要求和预算等，提交各种输出设备的建议。

AGMS

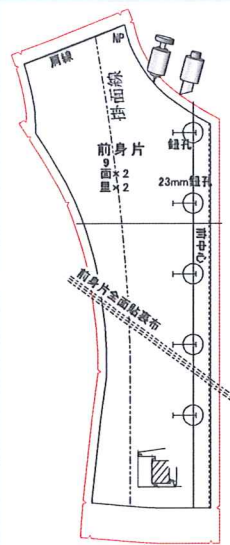
立式绘图切割机



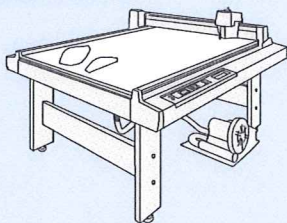
●输出纸样 薄纸(卷纸)

单位:mm

	MUTHO	GRAPHTEC
	AC800	CE5000-120AP
用纸有效宽幅	1,000	1,200
标准笔	铅笔	油性圆珠笔
选项	油性圆珠笔	墨水笔
输出格式	HP-GL	
传输端口	RS-232C	



平板绘图切割机



●输出纸样 厚纸(剪纸) 真空吸附

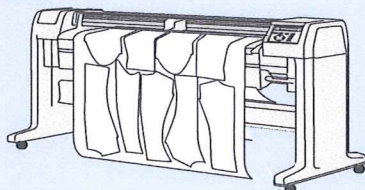
单位:mm

用纸有效宽幅(X轴)	700	1,200	1,500	1,800
(Y轴)	900		1,200	
输出格式	HP-GL			
传输端口	RS-232C			

MIMAKI/GRAPHTEC

用途 裁剪时用的。特别是裁内衣板时，要求的精度很高，是应该配备的。

绘图机 喷墨绘图机



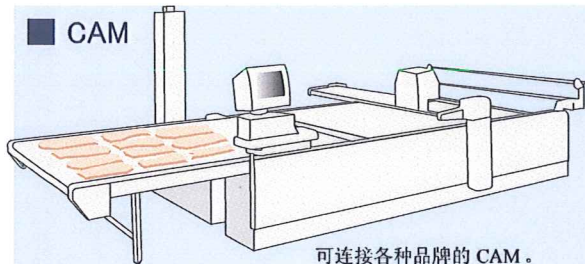
●输出实寸排料图

单位:mm

用纸有效宽幅	1,600	2,000	2,200
1床标准	标准		
2床选项	选项		
输出格式	HP-GL		
传输端口	LAN		
卷纸装置	有		

用途 是工厂输出排料图时所必需用的设备，或在CAM裁剪后作分类使用。

CAM



可连接各种品牌的CAM。

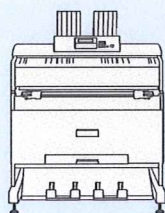
●自动裁剪面料

单位:mm

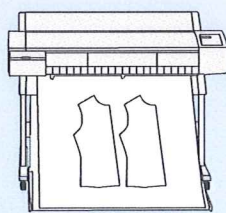
	样本用	大量生产型		
面料幅(W)	1,600	1,700	2,000	2,300
(L)	2,400(固定式)	2,000		
面料重叠高度	5	50,30		
裁剪方法	刀具上下往复方式			
传输端口	LAN,FD			

其他

- 只画图(不带切割功能)
- *要测试

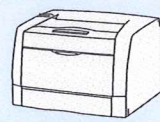


数码复合机



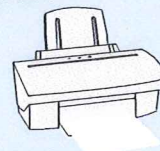
大型喷墨打印机

- 小型排料图
- 其他帐单



激光打印机

- 花边排版用



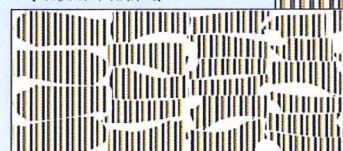
喷墨打印机

电脑图像输出专用

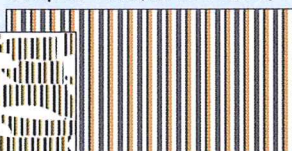


大型喷墨打印机

- Pattern-In-Print
(纸板的印花输出)



- Repeat Print(面料的印花输出)



立体打印机(A3)



- 在制品上打印